**MC型气动高速铝切机**

**型号MC-455NAC**

感谢您使用本公司产品，为了使您顺利操作机器和得到最完美的产品，请您仔细阅读操作手册。

### 注意事项

1、机器工作时，禁止进入其动作区域内。

2、操作者要站在能触及急停开关范围内。

3、本机必须专人操作。

4、机器有故障时，请关掉电源。

5、保持机器及环境清洁。

6、为了安全，安装模具时，请关掉电源。

7、使用前检查油标的油面高度，保持液压油标的2/3以上位置。

8、将机器安置在坚固的地面上，并校正水平，使机器更稳定。

9、检查电机转向，如转向错误，调整电源接线。

10、机器自动状态时，请确认输入资料的准确性。

### 机器特点

性能特点

1. 结构紧固、震动小、噪音底，隐藏式锯片可以安全的上下工作；

2. 切面无毛边，锯片更耐用；

3. 一次可单支或多支锯切，少量或大批量生产皆适宜；

4. 可作45°切角；

5. 解决了传统机台铝屑飞溅的弊病，改善了工作环境；

6. 夹紧切割的程序都由电器控制，工作时间可调，夹紧压力可调，切薄壁材料不变形速度快，这样大大提高了工作效率

### 技术数据

**型号：MC-455NAC气动铝切机**

|  |
| --- |
| **MC-455NAC** |
| **项目** | **规格** |
| 锯切能力 | ○ | ￠120mm |
| □ | 120×120mm |
|  | 200×120mm |
| 适用锯片 | ￠350\*410mm / 轴孔￠1英寸 |
| 锯片材质 | 镶钨钢刀圆锯片 |
| 电机功率 | 4kw |
| 主轴转速 | 3500RPM |
| 机床重量 | 240KG |
| 机床尺寸 | 600×800×1600mm |