**NC型液压双头高速倒角机**

**型号DJ-50NC**



感谢您使用本公司产品，为了使您顺利操作机器和得到最完美的产品，请您仔细阅读操作手册。

### 注意事项

1、机器工作时，禁止进入其动作区域内。

2、操作者要站在能触及急停开关范围内。

3、本机必须专人操作。

4、机器有故障时，请关掉电源。

5、保持机器及环境清洁。

6、为了安全，安装模具时，请关掉电源。

7、使用前检查油标的油面高度，保持液压油标的2/3以上位置。

8、将机器安置在坚固的地面上，并校正水平，使机器更稳定。

9、检查电机转向，如转向错误，调整电源接线。

10、机器自动状态时，请确认输入资料的准确性。

### 机器特点

NC型系列液压双头自动倒角机，是本公司在吸取国外先进技术的基础上，自行研制开发的产品。

采用夹模与刀盘经过精巧的设计，确保加工物件与刀盘的中心线准确不变。可以一次均匀地完成管端的外角、内角、平面的加工。

利用皮带轮的变化可以调节多个转速，以便能够完美的完成不同材质的金属材料加工，取得最长的刀具寿命。

### 技术数据

**型号：DJ-50AC气动双头倒角机**

|  |  |
| --- | --- |
| **机型** |  **DJ-50AC** |
| 加工范围 | 加工一般铁管：钢管、铁管、铝管、铜管、不锈钢、棒料、PVC管、圆棒跟尼龙管‘六角棒 |
| 使用刀头 | 标准刀头，适用管径：3/8"-2.0"O.D. |
| 适用管径 | 10mm-50mm |
|  适用棒径（液压） | 8mm-25mm |
| 加工管壁厚 | 0.5mm—4mm |
| 加工长度 | 标准型：80mm-650mm（可定制） |
| 电机功率 | 2.2KW（2） |
| 油压压力 | 12Mpa |
| 机台重量 | 780Kg |
| 机器颜色 | 国际标准美纹铁兰(可以定制) |
| 床身，机体 | 铸件 |
| 主轴，耐磨铜套 | 台湾品牌 |
| 电器配件 | 正泰(可以定制) |
| 机台尺寸（W×D×Hmm） | 2150mm×650mm×950mm |